

## БЛОКИ АВТОМАТИКИ

(БА-02ТТ ЭМП; БА-02МТ ЭМП; БА-02ТТ; БА-02МТ; БА-02ММ).

# ПАСПОРТ

АНСЖ.476.03ПС

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Двухканальные блоки автоматики серии БА-02 изготавливаемые ЗАО «АЗС Технология» предназначены:

- для автоматического контроля и своевременного предупреждения о достижении уровнях жидкости в резервуаре (ах) "НОРМА", "90%", "95%", "АВАРИЯ";
- для автоматического контроля и своевременного предупреждения о состоянии межстенного пространства резервуара (ов) "НОРМА", "МИН", "МАКС", "АВАРИЯ";
- автоматического закрытия электромагнитного клапана(ов) устройства слива при достижении уровня "95%" в соответствующем резервуаре (камере резервуара).

БА-02 применяются в комплекте с первичными преобразователями ПМПТ-022 и узлами слива с электромагнитным приводом серии УНГ-80Э (УН-80Эу, УН-80Эр, УН-80Эур и т.д.), с пультами управления приводами БА-02 ЭМП (на 2 канала), БА-1 ЭМП(2шт.)

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические данные блоков автоматики серии БА-02:

Напряжение питания	~ 220В <sup>±</sup> 15% , 50Гц
Потребляемая мощность, не более	4Вт
Ток не более	50мА
Степень защиты оболочки	IP 43
Температура окружающей среды	минус 50 <sup>0</sup> С – плюс 50 <sup>0</sup> С

Содержит искробезопасные цепи.

- |                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| 2.2. Время непрерывной работы блока | не ограничено. |
| 2.3. Нарботка на отказ, не менее    | 20 000 циклов. |
| 2.4. Средний срок службы, не менее  | 10 лет.        |

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. БА-02 (выбранной модификации) - 1шт.  
3.2. Паспорт - 1шт.

## **4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

- 4.1. Блок автоматического управления выполнен в корпусе из ударопрочного полистирола.
- 4.2. В корпусе размещены:
- блок питания;
  - микроконтроллер;
  - пьезоизлучатель (сирена);
  - искрозащитные элементы;
  - симисторная плата, для управления электромагнитными клапанами.
- 4.3. На лицевой панели размещены светодиоды уровня жидкости в резервуаре:
- Светодиод «НОРМА»
  - Светодиод «90%»
  - Светодиод «95%»
  - Светодиод «АВАРИЯ»
- 4.4. При заказе с контролем межстенного пространства :
- Светодиод «НОРМА»
  - Светодиод «МИН»
  - Светодиод «МАКС»
  - Светодиод «АВАРИЯ»
- 4.5. Кнопка «тест»:
- для отключения пьезоизлучателя (сирена).
  - для перевода светодиода в режим постоянного свечения.
  - для тестирования работоспособности БА-02 (нажать и удерживать не менее 4 сек)
- 4.6. Клемная колодка для подключения БА-02 -управление электромагнитным клапаном (ами) сливного (ых) устройств).

## **5. МОНТАЖ БА-02**

- 5.1. Для подключения питающего напряжения ~ 220В, а также первичных преобразователей и выносной сирены, необходимо произвести подключение согласно электрической схемы (Приложение №1).
- 5.2. Монтаж БА-02 и установку производить в соответствии с действующими нормативными документами, регламентирующими требования по обеспечению пожаробезопасности, техники безопасности по устройству и эксплуатации электроустановок, а также настоящего руководства.
- 5.2 Блок автоматики БА-02 закрепить в удобном для наблюдения месте на динрейку, так чтобы не было прямого попадания солнечных лучей на панель прибора.

## **6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ПРОВЕРКИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ БА-02**

При правильном соединении БА-02 с первичными приборами и подаче питающего напряжения ~220 В на блок автоматического управления загорятся светодиоды «НОРМА».

Нажатием кнопки «ТЕСТ» не менее 4 секунд, проверяется индикация светодиодов в следующей последовательности: «НОРМА», «90%», «95%», «АВАРИЯ».

## **7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

Условия транспортирования должны соответствовать ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха от минус 50<sup>0</sup>С до плюс 50<sup>0</sup>С.

Условия хранения в упакованном виде – 5 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150.

## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ЗАО «АЗС ТЕХНОЛОГИЯ»**

Гарантийный срок эксплуатации БА-02 – 12 месяцев со дня продажи изделия.

### **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

АВТОМАТИКИ БА-02 соответствуют комплекту конструкторской документации АНСЖ 475.00.000СБ , техническим условиям ТУ 3428–017–43512348–2004 и признаны годными к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Дата приемки \_\_\_\_\_

Заводской № \_\_\_\_\_

## **9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при эксплуатации подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в соответствии с требованиями законов Российской Федерации:

- № 52 – ФЗ от 30.03.1999 года (ред. от 30.12.2008 года) «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»;
- № 7 – ФЗ от 10.01.2002 года (с изм. от 27.12.2009 года) «Об охране окружающей среды»;
- № 89 – ФЗ от 24.06.1998 года (в ред. 30.12.2008 года) «Об отходах производства и потребления».

## **10. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ**

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

## **11. СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ И УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.**

Сведения о рекламациях отправлять на завод изготовитель  
ЗАО "АЗС Технология" по факсу:  
+7 (812) 741-26-57 или по E-mail: azstdogovor@gmail.com

Адрес завода-изготовителя:  
198320, Россия г. Санкт-Петербург, ул. Восстановления, д. 66,  
ЗАО «АЗС Технология».  
Тел./факс +7 (812) 741-00-51, 741-08-59.  
www.azst.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.